SIMPLEX® R-EVOLUTION SMC

Addolcitore idrodinamico senza alimentazione elettrica, automatico e volumetrico.

COD: 300101001

DATI TECNICI

COLLEGAMENTI IN/OUT	3/4”
PRESSIONE ESERCIZIO	1-6 bar
PORTATA DI SERVIZIO	1,5 m^3/h
PORTATA MAX.	2,0 m^3/h
PERDITA DI PRESSIONE	0,5 bar
CAPACITÀ DI SCAMBIO	17 m^3x°f
CONSUMO DI SALE	250 g
QUANTITÀ RESINE	3,1 L
CONSUMO ACQUA IN RIG.	18 L
DURATA RIGENERAZIONE	15 min
TEMP. MAX. ACQUA	40 °C
DIMENSIONI	H: 480 mm L: 241 mm P: 461 mm

SPECIFICHE TECNICHE

PEZZI PER CARTONE	1
PESO PRODOTTO	11 Kg
PEZZI PER PALLETS	12
PESO EPAL	164 Kg
DIMENSIONI CARTONE	H: 59 L: 59 P: 38 cm
DIMENSIONI EPAL PALLETS	H: 80 L: 120 P: 194 cm
PESO CARTONE	12 kg
CODICE DOGANALE	8421.21.00
BARCODE	8054633848838

VANTAGGI

- Idrodinamico
- Cabinato
- Funzionamento senza alimentazione elettrica
- Automatico
- Volumetrico

BENEFICI

- Rimuove il calcare
- Diminuisce l’impiego di detersivi e detergenti
- Elimina macchie di calcare dalle superfici di bagni e cucine
- Prolunga la durata degli elettrodomestici

CARATTERISTICHE

Addolcitore cabinato “salvaspazio” con valvola di comando completamente automatica, a funzionamento idraulico (idrodinamica), senza alimentazione elettrica, studiato sia per applicazioni domestiche, sia per applicazioni industriali e commerciali di piccole dimensioni. Regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata. Grazie all’ingombro estremamente ridotto e compatto risulta particolarmente indicato per installazioni in spazi limitati.
Resine isosferiche ad altissima velocità di scambio. Con 1.500 l/h di portata in esercizio, il modello Simplex® R-Evolution SMC garantisce elevatissime prestazioni senza far ricorso alle bombole convenzionali. Attacchi ingresso/uscita maschio da 3/4”. Disponibilità di attacchi da 1/2” e 1” su richiesta.

APPLICAZIONE ED USO

Il modello Simplex® R-Evolution SMC può essere utilizzato per applicazioni in appartamenti, soprattutto sotto lavello, villette uni-familiari e piccole attività commerciali quali bar e ristoranti. Attenzione: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

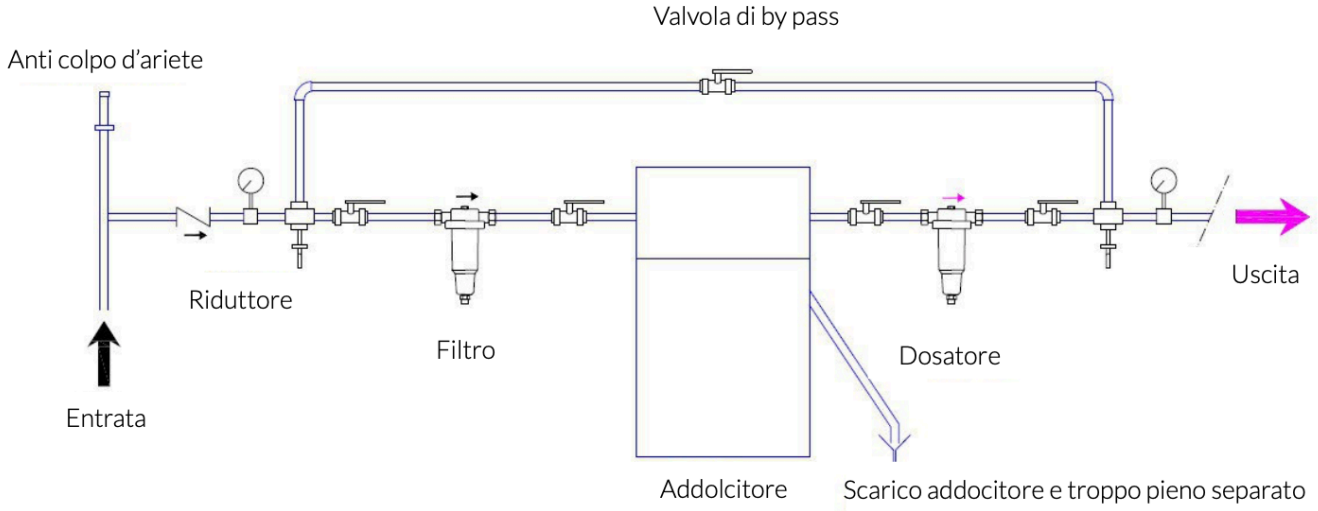
DI COSA NECESSITO PER L'INSTALLAZIONE

- Tipica attrezzatura dell'idraulico per collegamenti di vario tipo
- Kit misurazione durezza
- Sale in pastiglioni

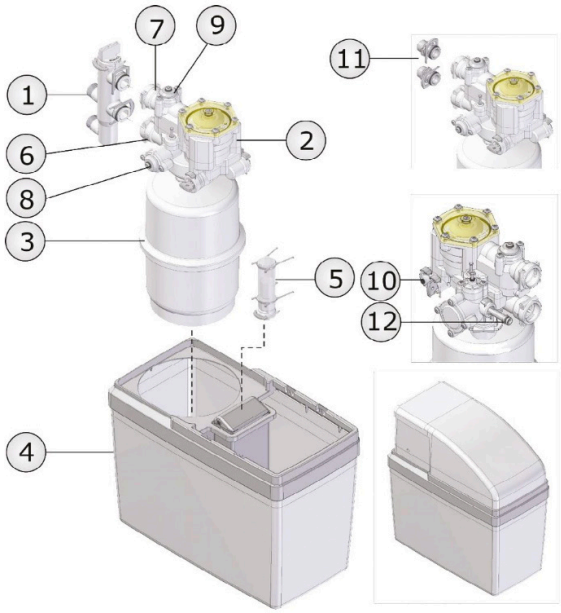
INSTALLAZIONE CORRETTA

Prima dell'installazione dell'addolcitore idrodinamico Simplex® R-Evolution SMC verificare che l'acqua in entrata non contenga sostanze o prodotti con parametri superiori ai dati sotto elencati:

1. Torbidità, limo, fango o particelle solide inferiori a 50 µm.
2. Concentrazione massima consentita di ferro totale: 0,2 ppm.
3. La durezza non deve superare i 75 °f e il totale dei solidi disciolti "TDS" non più di 1000 ppm.
4. La temperatura dell'acqua di alimento non deve eccedere i 40 °C. Proteggere l'addolcitore dal gelo.
5. La concentrazione dei composti alogenati o similari non deve eccedere i 0,5 ppm; gli stessi valori valgono per gli alogenati attivi come l'ipoclorito di sodio (doppio di quanto ammesso per l'acqua potabile).
6. Assenza di forti ossidanti (es. cloro, acqua ossigenata, amuchina, acido acetico, permanganato di potassio).
7. Assenza di oli, grassi, idrocarburi e solventi organici.
8. Verificare che la pressione dinamica dell'acqua di rete non sia inferiore ad 1 bar (con al meno due rubinetti aperti all'utilizzo) e che non sia superiore ai 5 bar: in caso contrario provvedere ad installare un riduttore di pressione.
9. Gli addolcitori devono essere protetti da eventuali shock di pressione (colpi d'ariete).
10. Guardare a tal proposito il paragrafo "Limiti ed esclusioni della garanzia".



ESPLOSO E LISTA RICAMBI



1. BY-PASS (opzionale)
2. TESTA DI COMANDO
3. BOMBOLA RESINE
4. RACCORDO TROPPO PIENO
5. VALVOLA SALAMOIA
6. ENTRATA ACQUA
7. USCITA ACQUA
8. REGOLAZIONE DUREZZA IN USCITA
9. REGOLAZIONE DUREZZA IN ENTRATA
10. CONNESSIONE VALVOLA SALAMOIA
11. CONNETTORI IN/OUT
12. SCARICO

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- Addolcitore
- Raccordi
- Tubazioni di scarico e salamoia
- Valvola salamoia
- 1 manuale d'istruzioni

MANUTENZIONE

Controllo periodico della durezza. Controllo annuale da parte di un tecnico qualificato.

OPTIONAL

1. Kit durezza
   COD. 300702002
2. Mantapass R-Evolution
   COD. 300110001
3. Cloratore
   COD. 300110002
4. Anti colpo d'ariete
   COD. 080601004
5. Riduttore di pressione
   COD. 080601009

1.

2.

3.

4.

5.

ALTRI PRODOTTI DELLA LINEA MANTATEC R-EVOLUTION

1. Simplex R-Evolution 2500/SMC/A
   COD. 300101002
2. Duplex R-Evolution 330/DCA
   COD. 300102001
3. Duplex R-Evolution 4000/DA
   COD. 300102002

1.

2.

3.

DA UTILIZZARE CON

1. EcoPhos
   COD. 300301002

1.

DESCRIZIONE OFFERTA

Addolcitore Simplex® R-Evolution SMC cabinato compatto con testata automatica idrodinamica, senza alimentazione elettrica a rigenerazione volumetrica.
Resine isosferiche da 350 µm ad elevatissima velocità di scambio (> 400 l/h per litro di resina).
Regolazione della durezza residua tramite valvola calibrata incorporata nella testata.
DATI TECNICI
Quantità resine: 3,1 litri
Portata di servizio: 1.500 L/h
Capacità ciclica: 17 m^3x°f
Consumo di sale per rigenerazione: 250 grammi
Consumo di acqua per rigenerazione: 18 litri
Tempo di rigenerazione: 12-15 minuti
Dimensioni: 480 x 241 x 461 mm (PxLxH)

CONFORMITÀ

Il prodotto in oggetto mod. Simplex® R-Evolution SMC è stato progettato e costruito in conformità alle seguenti direttive Europee (incluse tutte le applicabili modifiche):
Direttiva 2006/42/CE : Direttiva Macchine
Inoltre dichiara che l'apparecchiatura rispetta le disposizioni tecniche concernenti le apparecchiature per l'erogazione di acqua potabile, come indicato nel D.M. 6 Aprile 2004, n. 174 e nel D.lgs 7 FEBBRAIO 2012, N. 25 (Attuazione della direttiva 98/83/CE relativa alla qualità delle acque de- stinate al consumo umano).

ORIGINE DEL PRODOTTO

Made in Europe

COSTI DI MANTENIMENTO

Manutenzione periodica: da farsi ogni 12 mesi al costo di euro 90 pulizia vano sale, controllo valori, pulizia dell'addolcitore, sostituzione del prefiltro e controllo di usura degli oring, etc.
Costi di energia elettrica: zero in quanto non funziona con energia elettrica risparmio annuo 150/180€
Consumo di acqua: l'addolcitore funziona solo quando si chiede acqua e la rigenerazione delle resine dura solo 15/18 minuti con un risparmio totale di acqua pari all'80% in meno rispetto a un addolcitore tradizionale.
Consumo di sale: il consumo di sale è il 90% in meno rispetto a un addolcitore tradizionale.