



ADDOLCITORI



Perché addolcire l'acqua

L'acqua presente in natura è arricchita di numerosi sali, tra i quali il calcio ed il magnesio. La quantità di tali sostanze determina la durezza dell'acqua, cioè la quantità di calcare che è la principale causa delle incrostazioni che danneggiano le tubazioni e gli impianti domestici (caldaie, boiler, lavatrici, rubinetterie ecc.). La soluzione più efficace a tale problema è l'addolcimento. Questo trattamento è consigliato quando la durezza dell'acqua (il calcare) supera i 15°f. (gradi francesi) ed è obbligatorio con valori superiori a 25°f di durezza.

Per conoscere la durezza dell'acqua si può usare un semplice kit fai da te, oppure richiedere l'informazione all'ente erogatore (acquedotto).

L'addolcitore rappresenta la soluzione definitiva e sicura al problema del calcare

Vantaggi dell'addolcimento

- Migliore qualità dell'acqua da bere
- Risparmio di gas ed energia elettrica grazie alla mancanza di incrostazioni calcaree che fanno da isolante termico
- Minor uso di detersivi, ammorbidenti e shampoo. Biancheria più morbida e capelli più voluminosi
- Maggior efficienza e durata di caldaie, scaldabagni, lavatrici, lavastoviglie, che non vengono danneggiati dal calcare
- Eliminazione delle macchie di calcare nelle docce, lavelli, superfici a contatto con l'acqua.
- Miglior funzionamento delle rubinetterie

Facilità di installazione ingombro

Gli addolcitori Ecolife hanno dimensioni ridotte (a partire da cm 30 x 67 x 50) e trovano ideale collocazione negli scantinati o sale caldaia, ma possono altresì essere installati in prossimità dell'ingresso dell'acqua fredda nell'appartamento.

Funzionamento di un addolcitore

Il principio di funzionamento è molto semplice: l'acqua viene fatta passare attraverso un "letto" di speciali resine alimentari che trattengono il calcare (scambio ionico), eliminando la durezza in eccesso.

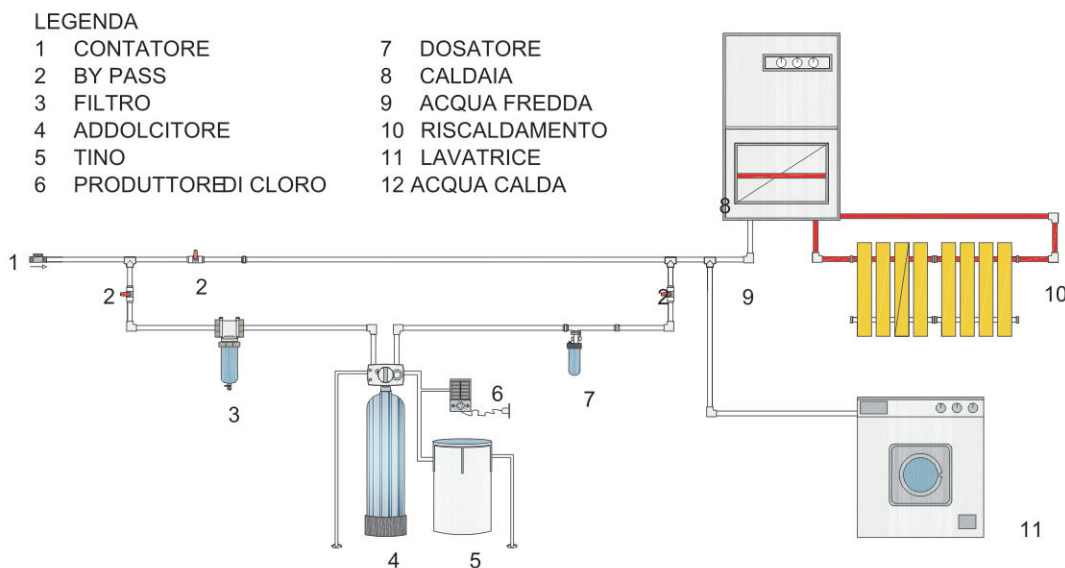
L'addolcitore provvede poi in maniera automatica a liberare le resine dal calcare trattenuto, effettuando un lavaggio delle resine stesse con del sale (sale da cucina compattato). Questo processo è denominato rigenerazione delle resine.

Le parti che compongono un addolcitore sono:

- valvola di comando (testa): provvede a determinare il momento della rigenerazione delle resine, e sovrintende al buon funzionamento dell'addolcitore
- contenitore delle resine (bombola) provvede all'addolcimento dell'acqua e alla rigenerazione periodica delle resine
- contenitore del sale (tino della salamoia) contiene il sale e l'acqua necessari alla rigenerazione

Nelle versioni compatte (cabinati) il contenitore delle resine è inserito nel contenitore del sale.

SCHEMA IMPIANTO



Gli addolcitori

Sono stati da noi progettati e costruiti usando le migliori tecnologie e materiali e sono estremamente affidabili e sicuri. La nostra competenza ed esperienza in questo settore sono una garanzia del buon funzionamento nel tempo dei nostri addolcitori.

La gamma Ecolife comprende la soluzione per tutte le esigenze domestiche, e permette di avere la risposta ottimale per ogni necessità.

Quale addolcitore

Bisogna innanzitutto stabilire qual'è la giusta grandezza dell'addolcitore (che si esprime in litri resina) in funzione della quantità dell'acqua da trattare e della sua durezza. La tabella allegata determina il giusto dimensionamento.

DIMENSIONAMENTO DELL'ADDOLCITORE IN LITRI DI RESINA								
persone	consumo giorn. in m ³ di acqua	dimensioni	durezza dell'acqua in gradi Francesi					
			no a 25	26-30	31-35	36-40	41-45	46-50
no a 4	0,15 - 0,60	Litri resina	8	8	15	15	15	25
da 5 a 8	0,75 - 1,20	Litri resina	15	15	25	25	30	30
da 9 a 14	1,35 - 2,10	Litri resina	25	30	40	40	50	50
da 15 a 21	2,25 - 3,10	Litri resina	30	40	50	50	75	75
da 22 a 35	3,30 - 5,20	Litri resina	50	75	75	100	140	140
da 36 a 52	5,40 - 7,80	Litri resina	75	100	140	140	200	200

Dopo aver stabilito le dimensioni dell'addolcitore potete scegliere il modello più adatto alle vostre esigenze, in funzione del tipo di automatismo della rigenerazione delle resine:

- elettronico a volume/tempo: si attiva dopo aver addolcito un quantitativo di acqua predefinito. Può essere anche attivato a tempo programmato.
- elettronico a tempo: provvede alla rigenerazione ad ogni intervallo programmato.



MODELLO CABINATO

Gli addolcitori per il trattamento dell'acqua uso potabile devono essere muniti di auto disinfezione delle resine come prescritto dalla legge.

Notate che ogni modello è disponibile sia nella versione cabinato (compatta) sia doppio corpo che sceglierete in funzione dello spazio disponibile.



MODELLO DOPPIO CORPO

SCHEMA MODELLO ADDOLCITORE						
CONFIGURAZIONE				INGOMBRO		
CODICE MODELLO PINE CO				CABINATO	DOPPIO CORPO	
lt di resina addolcitore	tipo modello	funzionamento		L x H x P	bombola + tino	
		a volume	a tempo		Ø x alt	L x H x P
8	cabinato	AC8LOV	AC8LOT	30x67x50		
15	cabinato	AC15LOV	AC15LOT	30x115x50		
15	doppio corpo	DC15LOV	DC15LOT		Ø 18 X 110	31 X 90 X 31
25	cabinato	AC25LOV	AC25LOT	30x115x50		
25	doppio corpo	DC25LOV	DC25LOT		Ø 23 X 110	31 X 90 X 31
30	doppio corpo	DC30LOV	DC30LOT		Ø 26 X 110	31 X 90 X 31
40	doppio corpo	DC40LOV	DC40LOT		Ø 26 X 132	Ø 48 X 68
50	doppio corpo	DC50LOV	DC50LOT		Ø 26 X 158	Ø 48 X 68
75	doppio corpo	DC75LOV	DC75LOT		Ø 33 X 158	Ø 50 X 80

I dati tecnici dei vari modelli sono riportati nella seguente tabella:

modelli	raccordi diametro	capacità ciclica	portata normale lt/h	portata di punta lt/h	pressione di esercizio min/max	tempi di generazione	cons. sale per rigenera- zione Kg.	capacità salamoia lt	capacità pastiglie sale Kg
AC8LOV/AC8LOT	3/4 "	48	900	1200	1,5/8, 0	60'	1,4	35	25
AC15LOV/AC15LOT	3/4 "	90	1000	1360	1,5/8, 0	125'	2,5	75	50
DC15LOV/DC15LOT	3/4 "	90	1000	1360	1,5/8, 0	125'	2,5	85	65
AC25LOV/AC25LOT	3/4 "	150	1400	1800	1,5/8, 0	105'	3,6	75	50
DC25LOV/DC25LOT	3/4 "	150	1400	1800	1,5/8, 0	105'	3,6	85	65
DC30LOV/DC30LOT	1"	180	1800	2400	1,5/8, 0	100'	4,3	85	65
DC40LOV/DC40LOT	1"	240	1900	2400	1,5/8, 0	115'	5,9	100	75
DC50LOV/DC50LOT	1"	300	2000	2400	1,5/8, 0	135'	7,3	100	75
DC75LOV/DC75LOT	1"	450	2400	3000	1,5/8, 0	125'	11,3	140	110
DC75LGT/DC75LGV	1 1/4 "	450	3200	4000	1,5/8, 0	125'	11,3	140	110

Impiantistica

Lo schema impianto riportato precedentemente illustra il modo di installazione di un addolcitore. È buona norma applicare sempre un filtro a monte di qualsiasi apparecchiatura, e noi raccomandiamo di farlo anche con gli addolcitori, per evitare che impurità o sabbia possano pregiudicare il buon funzionamento dell'impianto.

Un dosatore di polifosfati, a valle dell'addolcitore, elimina totalmente anche gli effetti del calcare residuo.

Manutenzione

Gli addolcitori **Ecolife** sono di uso molto semplice e necessitano di poca manutenzione.

Ecolife provvede al costante aggiornamento dei tecnici installatori e manutentori, per l'impianto e per l'assistenza.

Supporto tecnico

Gli addolcitori **ECOLIFE** sono forniti ed installati solo da professionisti del settore. In qualsiasi momento potete contattarci ai riferimenti qui sotto indicati per avere risposta ai vostri quesiti.

ECOINN IMPIANTI SRL

Via Garibaldi, 2 Casteggio (AL)

T. 800.144.375 WhatsApp 366.93.87.412

E-mail direzione@ecolifeitalia.it

